Simbol Pengelasan

indutorial

Simbol dasar pengelasan

Las tumpul persegi


Las tumpul V tunggal


Las tumpul bevel tunggal


Las tumpul V tunggal dengan root face lebar


Las tumpul bevel tunggal dengan root face lebar


Las tumpul U tunggal


Las tumpul J tunggal


Las tumpul flare-V


Las tumpul flare-bevel


Las sudut (fillet)


Las sumbat atau las slot


Las titik


Las kampuh (seam)


Lapisan penahan akar (backing run)


Pelapisan permukaan (surfacing)


Las tumpul atau las sudut berflensa


Las tumpul V ganda


Las tumpul bevel ganda


Las sudut ganda

Simbol tambahan pengelasan

Permukaan rata (flush)


Permukaan las cembung


Permukaan las cekung


Toe las dihaluskan



Pelat penahan permanen (M)



Pelat penahan yang dilepas (MR)


Las lapangan (field weld)


Las keliling (weld all around)

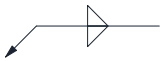
Simbol las lengkap dengan panah dan garis acuan


Garis acuan, sistem A


Garis acuan, sistem B

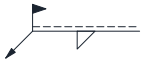

Las sudut, sisi panah


Las sudut, sisi lain


Las sudut, kedua sisi


Las tumpul V tunggal, sisi panah


Las sudut keliling


Las sudut di lapangan


Simbol las dengan ekor dan proses